

Características Generales de la Carcasa, VentSetWalrus CII.

El equipo está sólidamente construido, fabricado en espesores de metal adecuados para cada tipo de clase del ventilador. Para todos los modelos estándar, en Clase II, las uniones de la carcasa se encuentran soldadas a intervalos, el rango de presión estática es de 282.2mm c.a (11.11inwg). Los oídos de aspiración han sido fabricados en una secuencia de pasos productivos, lo que garantiza la adecuación del material a los objetivos de aerodinámica que se pretenden, dando como resultado una aspiración de flujo de aire con menores turbulencias, hasta el momento en el que el aire es depositado en el rodete. La resistencia a la corrosión constatada siguiendo un método de prueba en cámara salina (ASTM B-117) nos garantiza como mínimo un total de 800 horas. El rodete impulsor del tipo alabes atrasados, es fabricado en lámina de acero rolada en frío, con un acabado en pintura poliéster de aplicación electrostática en polvo. Los rodetes simple aspiración del equipo VentSetWalrus CII®, son estática y dinámicamente balanceados a grado G 2.5 siguiendo lo establecido por la normativa: ISO 1940 o AMCA 204. Rodamientos y eje impulsor los rodamientos seleccionados para este modelo han sido calculados para su óptimo desempeño en aplicaciones de servicio pesado; superando las 200,000 horas de vida nominal, en todas las condiciones de operación. Eje dimensionado con diámetros adecuados para la operación, con tolerancia precisa, fabricado en acero AISI C-1045, recubierto con una capa anticorrosiva.

Aplicaciones de la Carcasa, VentSetWalrus CII.

VentSetWalrus CII es ideal para aplicación industrial, para ser instalados en sistemas de presurización, como parte de sistemas de fabricación, inyección de aire en hornos, cabinas de pintura, etc.

Garantía de la Carcasa, VentSetWalrus CII.

La Carcasa, VentSetWalrus CII tiene una Garantía de 1 año por escrito sujeto a Cláusulas VentDepot.



Características Técnicas Específicas de la Carcasa, VentSetWalrus CII.

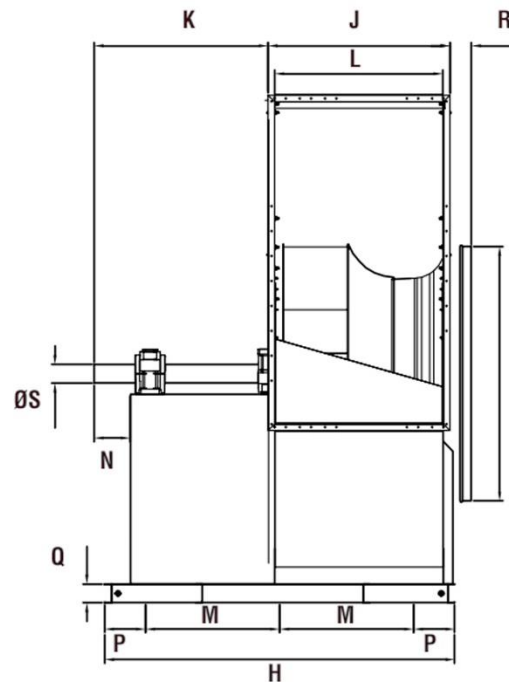
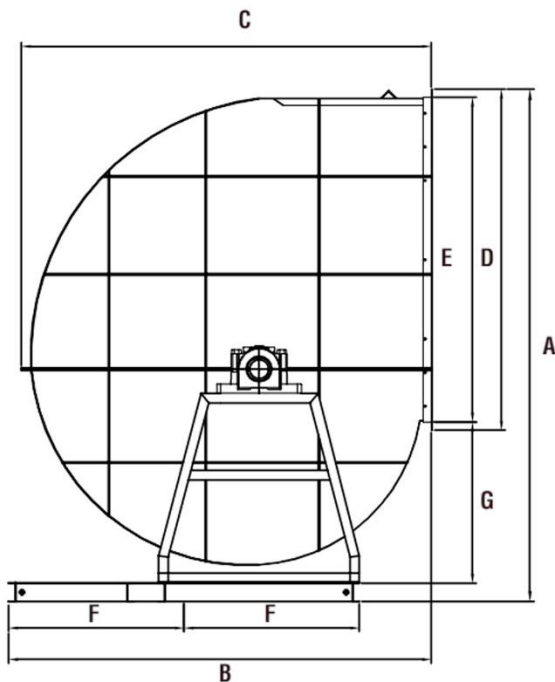
Clave	Ø de Rotor mm (inch)	HP Máximos	BHP Máximos	Armazón Máximo	RPM Máximos	Clase	Peso y dimensiones con empaque de madera en cm			
							Kg	Base	Altura	Fondo
MXTEK-001	1600 (63)	110	118	444/5T	750	II	2500	2710	3252	3252
MXTEK-002	1800 (70 7/8)	130	142	444/5T	650	II	3400	2910	3615	3615
MXTEK-003	2000 (78 3/4)	180	187	504/5T	600	II	3900	3350	4060	4060





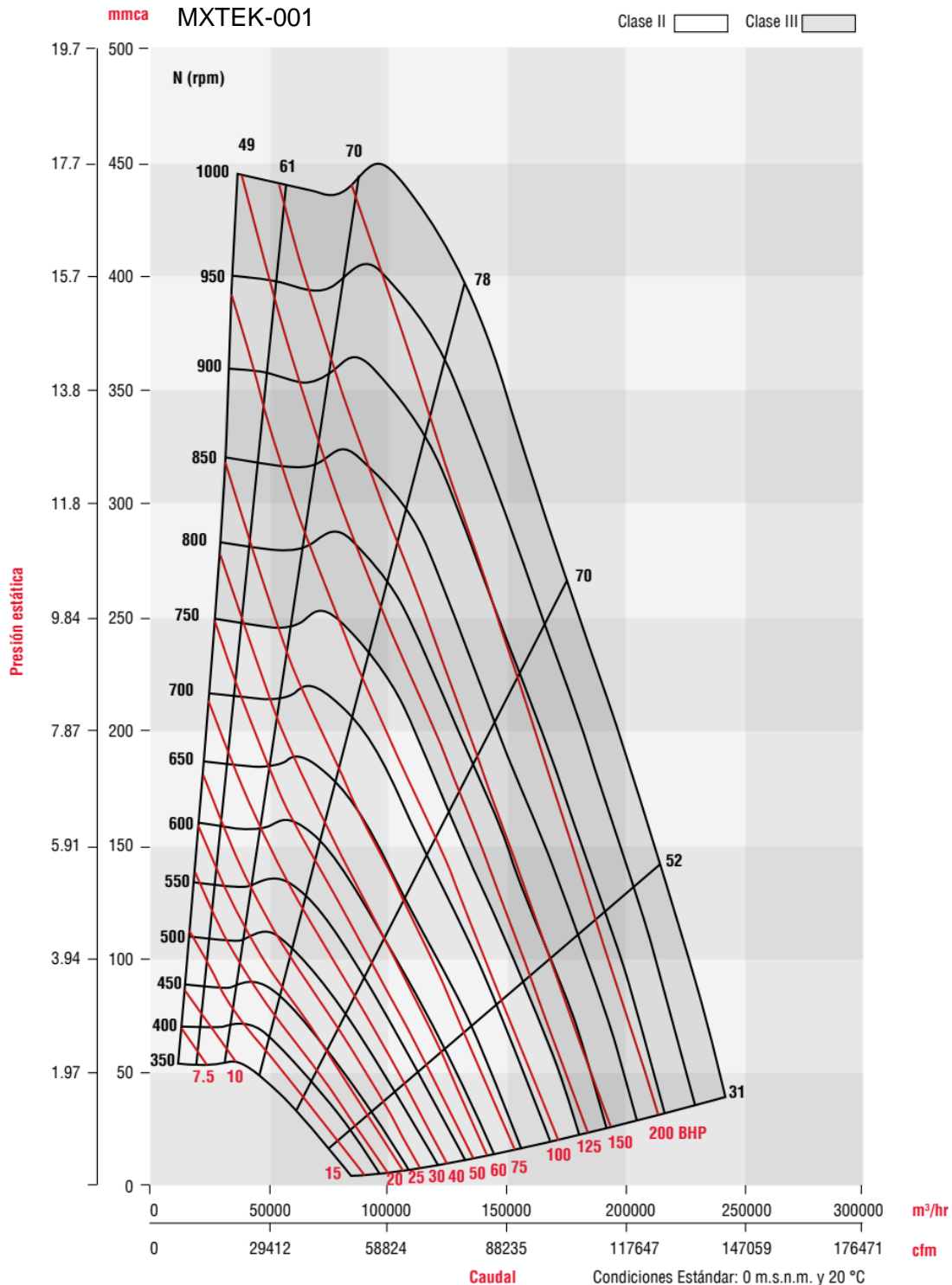
Dimensiones Específicas de la Carcasa, VentSetWalrus CII.

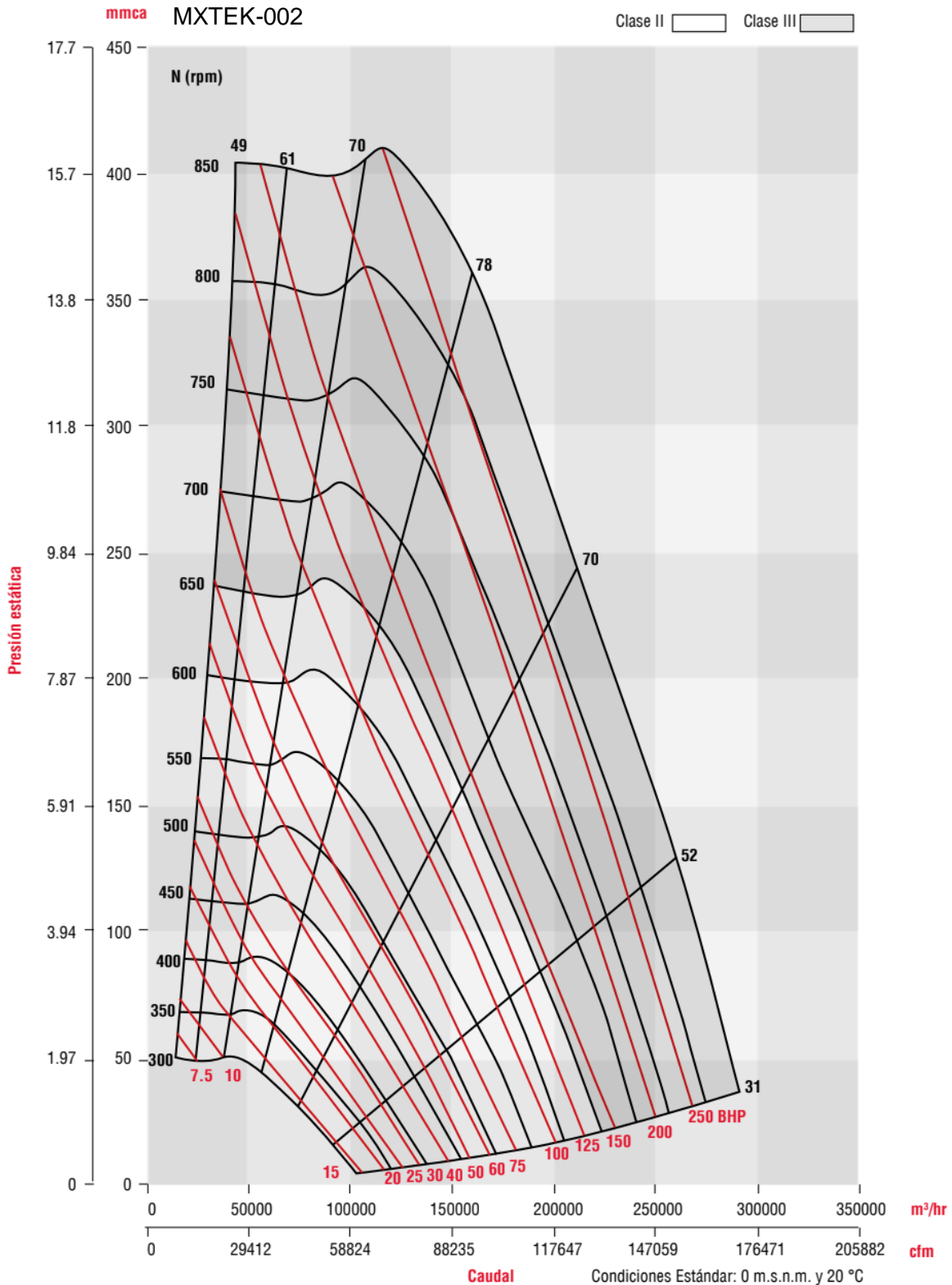
Clave	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	R	ØS
MXTEK-001	3242	2700	2495	2175	2025	1200	850	2230	1600	1214	1100	1065	915	250	200	152	150	82.5
MXTEK-002	3605	2900	2798	2442	2267	1250	1061	2435	1800	1374	1156	1196	1017	250	200	152	150	88.9
MXTEK-003	4050	3340	300	2725	2565	1385	1270	2770	200	1510	1377	1330	1235	285	200	152	150	114.3

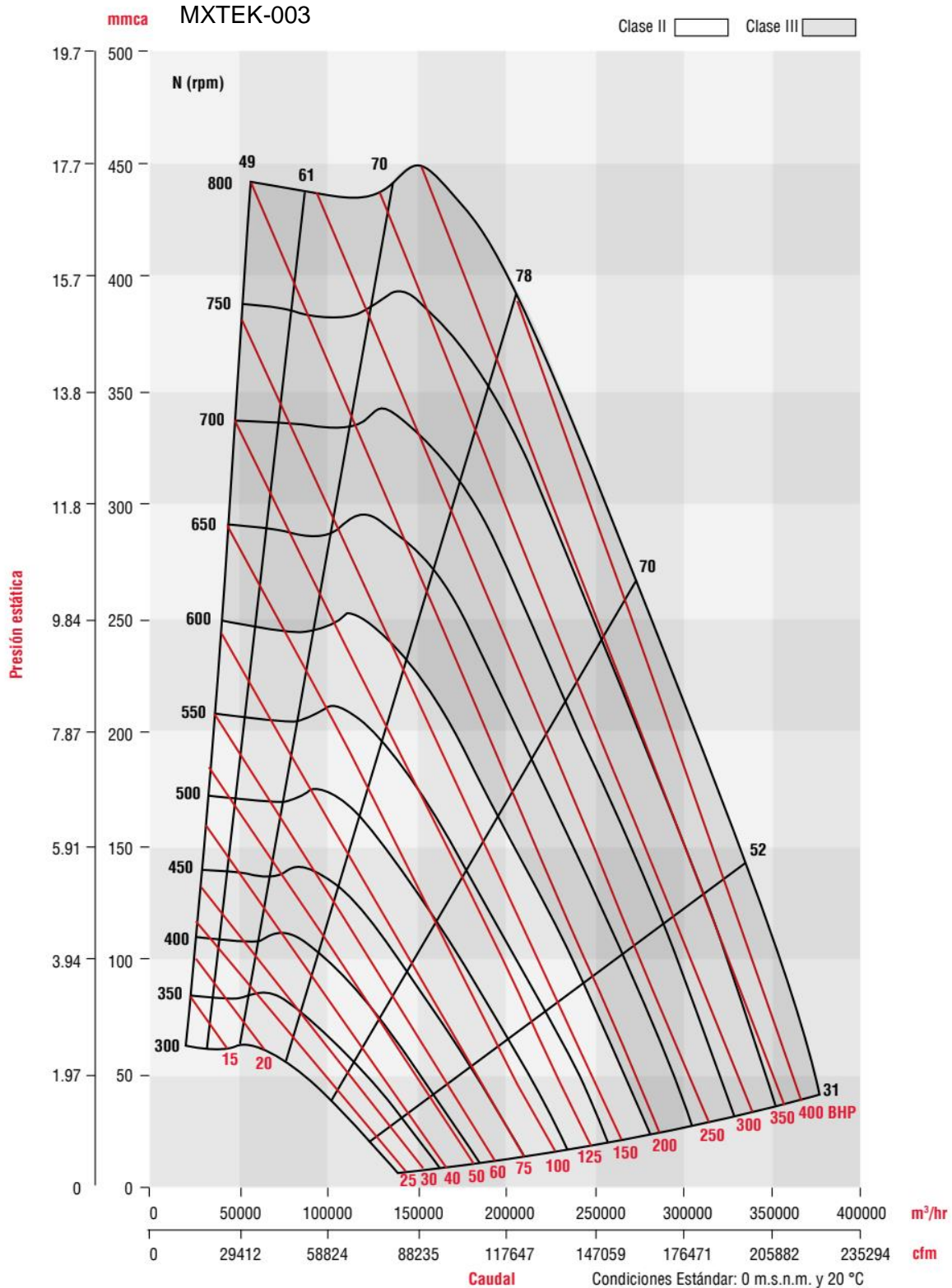




Curva Característica de Carcasa VentSetWalrus CII.

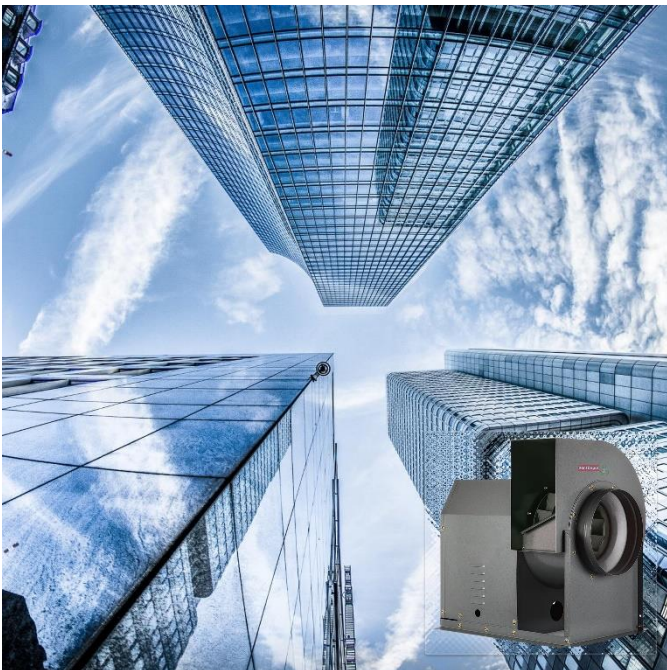






VentSetWalrus CII

Galería de producto Carcasa VentSetWalrus CII.



CM

EQUIPOS VENT-SET

- 
CONTROLES
COMERCIALES
- 
ESUELAS
- 
UNIVERSIDADES
- 
INDUSTRIAS
- 
EDIFICIOS
- 
CINES
Y TEATROS
- 
INDUSTRIA
EXTRACTIVA





HVAC Engineering and Supply

Versión de Corrección	Nombre del Autor	Descripciones del Error	Descripciones de la Corrección	VO. BO. Supervisor
V1	Samantha Hernandez	Ficha Técnica	Ninguna	Jessica Lorenzo